

**CNC Horizontalbearbeitungszenter Mazak HC NEXUS 6800**

Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus

X1050mm

Y900mm

Z980mm

Rundtisch 360grad/1grad Schaltung

Spindel 44.4kW 10000U/min / Eilgänge 60m/min

80-fach Werkzeugwechsler mit automatischer Vermessung  
und Werkzeugbruchkontrolle, Werkzeugwechselzeit 4.2Sec

2-fach Palettenwechsler, Palette 630x630mm

Messsystem mit Renishawtaster / Innenkühlung 40bar

Absaugung LNS FOX 2000 / 1800m<sup>3</sup>/h



**CNC Bearbeitungszentrum Mazak VC NEXUS 510C**

Steuerung: Mazatrol PC Fusion 640M Dialogsteuerung

X1050mm

Y510mm

Z510mm

Aufspannfläche 1300x550mm

Spindel 18.5kW 12000U/min

30-fach Werkzeugwechsler mit automatischer Vermessung  
und Werkzeugbruchkontrolle, Werkzeugwechselzeit 1.5Sec

Innenkühlung 15bar



**CNC Bearbeitungszentrum Mazak VC SMART 430a**

Steuerung: Mazatrol Smart Dialogsteuerung

X560mm

Y430mm

Z510mm

Aufspannfläche 900x430mm

Spindel 18.5kW 12000U/min

30-fach Werkzeugwechsler mit automatischer Vermessung  
und Werkzeugbruchkontrolle, Werkzeugwechselzeit 1.3Sec

Innenkühlung 15bar



**Vertikales 5-Achsen Bearbeitungszentrum Mazak Variaxis j500**

Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus II Dialog

X350mm

Y550mm

Z510mm

A-Achse -120 Grad +30 Grad / C-Achse + - 360 Grad

30-fach Werkzeugwechsler mit Werkzeugbruchkontrolle u.a.V.

Rundtisch Ø500 x 400mm

Infrarot Messtastersystem Renishaw PMP60

Innenkühlung 30bar



**CNC-Bearbeitungszentrum Mazak VTC760C**

Steuerung: SMOOTH G

X 1740mm

Y 760mm

Z 660mm

Tischgrösse 2300 x 760mm max. Belastung 1400kg

30-fach Werkzeugwechsler,

automatische Werkzeugvermessung

NC-Rundtisch Kitagawa GT320R Ø320mm mit

Reitstock bis 350kg Beladung Spitzenhöhe 225mm

Infrarot Messtastersystem

Innenkühlung 15bar



**Vertikales 5-Achsen Bearbeitungszentrum Mazak Variaxis C-600**

Steuerung: Mazatrol Smooth Ai

X650mm

Y550mm

Z530mm

A-Achse -120 Grad +30 Grad / C-Achse + - 360 Grad

60-fach Werkzeugwechsler mit Werkzeugbruchkontrolle u.a.V.

Rundtisch Ø600 x 500mm

Infrarot Messtastersystem Renishaw PMP60

Innenkühlung 30bar



**CNC Fräsmaschine Maho MH 800C (rev)**

Steuerung: 532CNC

X800mm

Y500mm

Z600mm

automatischer Schwenkfräskopf

30-fach Werkzeugwechsler mit Werkzeugbruchkontrolle

NC-Rundtisch 920x760mm

Infrarot Messtastersystem

Innenkühlung 15bar



**NC Fräsmaschine TOS FGS 40/50**

Steuerung:Heidenhain TNC 155

X850mm

Y450mm

Z500

Aufspannfläche 1250x500mm (sehr robuste Maschine)

**Universalfräsmaschine Reiden HF350 mit Digitalanzeige**

Leistung 35kW

X1250mm

Y300mm

Z450mm

Aufspannfläche1750x500mm

**Universalfräsmaschine Reiden FU100 mit Digitalanzeige**

Leistung 4kW

U/min 40-2000

X850mm

Y300mm

Z400mm

Aufspannfläche 1100x350mm

**CNC Drehmaschine Mazak QT Nexus 300 II M**

Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus

Drehdurchmesser max: 530mm

Drehlänge max: 654mm

Revolver mit 12 Stationen (0.2sec 1.Schritt)

alle Stationen angetrieben 4000U/min 7.5kW

Werkzeugvoreinstellung (Tool Eye)

Eilgänge 33m/min

NC-Reitstock programmierbar

Spindelbohrung 88mm

Kühlmittelanlage mit verstärkter Pumpe 25bar

Drehzahl 4000 U/min 26kW / **808Nm**

C-Achse 555 U/min



**CNC Drehmaschine Mazak QT Nexus 250 II**

Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus

Drehdurchmesser max: 380mm

Drehlänge max: 1014mm

Revolver mit 12 Stationen (0.2sec 1.Schritt)

Werkzeugvoreinstellung (Tool Eye)

Eilgänge 33m/min

NC-Reitstock programmierbar

Spindelbohrung 88mm

Drehzahl 4000 U/min 26kW **485Nm**

C-Achse 555 U/min

automatische Lünette

Absaugung LNS FOX 500 / 480m<sup>3</sup>/h



**CNC Drehmaschine Mazak QTE 200 SG**

Steuerung: Mazatrol Smooth EZ

Drehdurchmesser max: 350mm

Drehlänge max: 560mm

Revolver mit 12 Stationen (0.13sec 1.Schritt)

Werkzeugvoreinstellung (Tool Eye)

Eilgänge 36m/min

NC-Reitstock programmierbar

Spindelbohrung 51mm

Drehzahl 5000 U/min 18kW





**CNC Drehmaschine Mazak QT Nexus 200 II MS**

Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus

Drehdurchmesser max: 380mm

Verfahrweg des 2 Spindelstockes (W-Achse) 585mm

Revolver mit 16 Stationen (0.2sec 1.Schritt)

alle Stationen angetrieben 4500U/min 5.5kW

Werkzeugvoreinstellung (Tool Eye)

Eilgänge 33m/min

Spindelbohrung 76mm

Drehzahl 5000 U/min 26kW / C-Achse 555 U/min

Drehzahl 2. Spindel 6000U/min 11kW C-Achse 555U/min

Kühlmitteleinlage mit verstärkter Pumpe

Stangenlager LNS Quik Load Servo III

Automatischer Teilefänger



**CNC Drehmaschine Mazak QT Nexus 200 II**

Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus

Drehdurchmesser max: 350mm

Drehlänge max: 511mm

Revolver mit 12 Stationen (0.2sec 1.Schritt)

Werkzeugvoreinstellung (Tool Eye)

Eilgänge 33m/min

NC-Reitstock programmierbar

Spindelbohrung 76mm

Drehzahl 5000 U/min 26kW

Spannzangenfutter F66 bis Ø60mm



**CNC Drehmaschine Mazak Quick Turn 250MA**

Steuerung: Mazatrol Smooth

Drehdurchmesser max: 360mm

Drehlänge max: 604mm

Revolver mit 12 Stationen (0.2sec 1.Schritt)

alle Stationen angetrieben 5000U/min 5.6kW

Werkzeugvoreinstellung (Tool Eye)

Eilgänge 33m/min

NC-Reitstock programmierbar

Spindelbohrung 80mm

Kühlmitteleinlage mit verstärkter Pumpe

Drehzahl 4000 U/min / C-Achse 555 U/min





# Maschinenbau Mezger AG

Fabrikstrasse 16 / 3283 Kallnach

## Maschinenverzeichnis

### **Spitzendrehbank Colchester Mascot 1600**

mit Digitalanzeige  
Spitzenhöhe 250mm  
Spitzenweite 1600mm  
Spindelbohrung 80mm

### **Spitzendrehbank Colchester Triumph VS 2500**

mit Digitalanzeige  
Stufenlose Drehzahlregulierung 0-2500U/min  
Spitzenhöhe 195mm  
Spitzenweite 1250mm



### **Sockeldrehbank Schäublin Typ 102 VM**

Drehdurchmesser über Bett 204mm  
Drehdurchmesser über Planschlitten 120mm  
Spitzenweite 450mm  
Drehzahl 45-3000U/min

### **Tischdrehbank Schäublin Typ 102**

Drehdurchmesser über Bett 204mm  
Drehdurchmesser über Planschlitten 120mm  
Mit Schleifvorrichtung  
Drehzahl 45-2500U/min

### **NC-Bohrmaschine Aciera Typ 23**

Steuerung Heidenhain TNC 135 RS232  
X 520mm  
Y 400mm  
Z 350mm  
Tischgrösse 570x400mm Spindel 7.5kW 5000U/min



### **Ständerbohrmaschine Aciera Typ 22VA**

Tischgrösse 800x490mm  
Bohrleistung in Stahl D=28mm  
Gewindeschneiden M22

### **Reihenbohrmaschine Aciera Typ 22VA+22VR+22V (3.SP.)**

Tischgrösse 1300x490mm  
Bohrleistung in Stahl D=28mm  
Gewindeschneiden M22

### **Reihenbohrmaschine Aciera Typ 22VA + 22VAE (2.SP)**

Tischgrösse 750x410mm  
Bohrleistung in Stahl D=28mm  
Gewindeschneiden M22

**Radialbohrmaschine Oerlikon UB2**

Grundplattengrösse 750x390mm  
Ausladung der Spindel 750mm  
X400mm  
Y300mm  
Z150mm



**Reihenbohrmaschine Arboga Typ (3.SP.)**

Tischgrösse 1400x420mm  
Bohrleistung in Stahl D=30mm  
Gewindeschneiden M24

**Flachschleifmaschine Brand FS1235 Digital**

Magnetplatte 1400x350mm  
Abrichtkompensation  
Bandfilter  
Magnetabscheider  
Schleifhöhe 300mm  
Vorschub 0-30m/min  
Automatikbetrieb



**Hohmaschine Sunnen MBB 1800**

Min. Durchmesserbereich: 1.5 mm  
Max. Durchmesserbereich: 95 (165) mm  
Max. Bohrungslänge: 406 mm  
Spindeldrehzahlen:  
Anzahl: (Stufen) 12  
Von: 200U/min  
Bis: 2500U/min  
Hubgeschwindigkeit:  
Anzahl: (Stufen) 5  
Von: 80 H/min Bis: 310 H/min



**Montage**

1Stk Portalkran FEHR-DEMAG 10to div. Wandschwenkkräne  
div.El-Stapler bis 2to



## Schlosserei

### Absaugung

Cartmaster Wandmontage 3000m<sup>3</sup>/h

### Reihenbohrmaschine Arboga Typ (3.SP.)

Tischgrösse 1400x420mm

Bohrleistung in Stahl D=30mm

Gewindeschneiden M24

Portalkran FEHR-DEMAG 3,2to / 2to

### NC Bandsägeautomat AMADA HFA 250 W

Schnittbereich 250x270mm

Stufenlose Bandgeschwindigkeit

Schnittüberwachung Automatischer Nullanschlag

6 Meter Zuführbahn

### Bügel sägemaschine KASTO Typ PB350

Schnittbereich 320x220mm

### Bandsägemaschine MACC

Gehrungseinrichtung links+rechts bis 60 Grad

Schnittbereich 320x160mm

Zu- und Abführrollenbahn mit Längsanschlag bis 4.0m

### Blechscherer/kanten/biegen

Materialbreite max. 1016mm

Schneiden max. 1.5mm

Kanten max.2.5mm / Biegen max.1.5mm

### Stierli-Bieger 120HE

Arbeitsdruck 12.0to

Höhe 130 mm

Hublänge 0-170mm

Biegeleistung 130/12mm

Rohrbiegen bis 1½"

Geschwindigkeit 1.0m/min

### Hydraulische Presse

80Tonnen

### Hypertherm Plasmaschneider

Powermax 45

Schneidleistung bis 25mm





### Schutzgasschweisseinrichtung **Kemppi Fast MIG Pulse**

**450Amp.** FastMig Pulse“ ist ein MIG/MAG-Schweisssystem, mit dem Sie bei der Schweissarbeit die volle Kontrolle übernehmen. Es setzt neue Maßstäbe für die Wahl des Schweissens.

**Miller WIG Schweissanlage mit Drahtantrieb, Typ Syncroware300,**  
15-375 A, mit integrierter Blindstromkompensation,  
2/4-Takt Brennersteuerung, Kraterfiller, mit Endstromregler

### Schweisgleichrichter **20-300Amp.**

3Stk Schweisstische 3000x2000

div. Klein- und Entgratungsmaschinen

### Bohrerschleifmaschine **Cougi Mirca 10**

Bohrer Ø1-20 / 3 Flächenschliff

div. Ständerschleifböcke

### Sandstrahlkabine

700x400x370mm

### Montage und Räumpresse **Fischer**

Typ 3000s

Press-Druck 3000kg

### 4Stk **Werkzeugvoreinstellgeräte**

1Stk SK50 Optisch Toolmaster 310

1Stk SK40 Optisch Toolmaster 310

2Stk SK40 Digital PWB





### Härteprüfgeräte

Manual TH 160 elektronisch  
Messungen: HRC, HRB, HRA, HB, HV, HS,

Alpha TH 4000 mechanisch  
Messungen: HB

### Rauheitsmessgerät SJ210 SJ210 MITUTOYO

Messkraft 0.75mN  
Auto Kalibrierfunktion  
39 Kenngrößen nach DIN EN ISO, VDA, JIS, ANSI  
und frei wählbare Bedingungen.



### Universal-Feinmesstisch, Hartgestein

260 mm PLANOLITH  
mit Mahr Feinzeiger Auflösung 1µm

### Foto / Video Endoskop

Auflösung 640 x 480Pixel  
Bildrate 30/s  
70°, 90°, 110°-Spiegel  
USB Schnittstelle  
1Giga Speicherkarte  
Dimension Ø5.5 x 2000mm



### Messraum

Klimatisiert

### Koordinatenmessmaschine

**TESA Micro-Hite 3D / TESASTAR-F**  
mit Feinstelleinrichtung und  
indexiertem Messkopf  
Messspanne XYZ 460 x 510 x 420 mm  
Werkstückgrösse XYZ 600 x 750 x 430 mm  
Auflösung 0.00001 mm  
Wiederholgrenze 3µm  
Messunsicherheit 3µm  
Verstellgeschwindigkeit - manuell 760 mm/s  
Mit Datenausgang und  
Farbdrucker





# Maschinenbau Mezger AG

Fabrikstrasse 16 / 3283 Kallnach

## Maschinenverzeichnis



Hartgestein-Messplatte 1600x1000mm

Höhenmessgerät Trimos 600mm

div. Bügelmessschrauben 0-500mm

div. Innenmikrometer 3.5-500mm

Zentrale Programm und Werkzeugverwaltung  
mit X-MSK Software. Alle CNC-Maschinen mit  
Ethernet Schnittstelle verbunden.

### **2 CAD/CAM Programmierplätze**

Autodesk LT Inventor Version 2015

MyXPert VirtualCAM Version 2015

MazaCAM Version 2020