



CNC Horizontalbearbeitungszenter Mazak HC NEXUS 6800

Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus

X1050mm

Y900mm

Z980mm

Rundtisch 360grad/1grad Schaltung

Spindel 44.4kW 10000U/min / Eilgänge 60m/min

80-fach Werkzeugwechsler mit automatischer Vermessung
und Werkzeugbruchkontrolle, Werkzeugwechselzeit 4.2Sec

2-fach Palettenwechsler, Palette 630x630mm

Messsystem mit Renishawtaster / Innenkühlung 40bar

Absaugung LNS FOX 2000 / 1800m³/h



CNC Bearbeitungszentrum Mazak VC NEXUS 510C

Steuerung: Mazatrol PC Fusion 640M Dialogsteuerung

X1050mm

Y510mm

Z510mm

Aufspannfläche 1300x550mm

Spindel 18.5kW 12000U/min

30-fach Werkzeugwechsler mit automatischer Vermessung
und Werkzeugbruchkontrolle, Werkzeugwechselzeit 1.5Sec

Innenkühlung 15bar



CNC Bearbeitungszentrum Mazak VC SMART 430a

Steuerung: Mazatrol Smart Dialogsteuerung

X560mm

Y430mm

Z510mm

Aufspannfläche 900x430mm

Spindel 18.5kW 12000U/min

30-fach Werkzeugwechsler mit automatischer Vermessung
und Werkzeugbruchkontrolle, Werkzeugwechselzeit 1.3Sec

Innenkühlung 15bar



Vertikales 5-Achsen Bearbeitungszentrum Mazak Variaxis j500

Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus II Dialog

X350mm

Y550mm

Z510mm

A-Achse -120 Grad +30 Grad / C-Achse + - 360 Grad

30-fach Werkzeugwechsler mit Werkzeugbruchkontrolle u.a.V.

Rundtisch Ø500 x 400mm

Infrarot Messtastersystem Renishaw PMP60

Innenkühlung 30bar



CNC-Bearbeitungszentrum Mazak VTC760C

Steuerung: SMOOTHG

X 1740mm

Y 760mm

Z 660mm

Tischgrösse 2300 x 760mm max. Belastung 1400kg

30-fach Werkzeugwechsler,

automatische Werkzeugvermessung

NC-Rundtisch Kitagawa GT320R Ø320mm mit

Reitstock bis 350kg Beladung Spitzenhöhe 225mm

Infrarot Messtastersystem

Innenkühlung 15bar



CNC Fräsmaschine Maho MH 800C (rev)

Steuerung: 532CNC

X800mm

Y500mm

Z600mm

automatischer Schwenkfräskopf

30-fach Werkzeugwechsler mit Werkzeugbruchkontrolle

NC-Rundtisch 920x760mm

Infrarot Messtastersystem

Innenkühlung 15bar



NC Fräsmaschine TOS FGS 40/50

Steuerung:Heidenhain TNC 155

X850mm

Y450mm

Z500mm

Aufspannfläche 1250x500mm (sehr robuste Maschine)

Universalfräsmaschine Reiden HF350 mit Digitalanzeige

Leistung 12kW Vertikal

Leistung 35kW Horizontal

X1250mm

Y300mm

Z450mm

Aufspannfläche1750x500mm



Universalfräsmaschine Reiden FU100 mit Digitalanzeige

Leistung 4kW

U/min 40-2000

X850mm

Y300mm

Z400mm

Aufspannfläche 1100x350mm



CNC Drehmaschine Mazak QT Nexus 300 II M

Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus
Drehdurchmesser max: 530mm
Drehlänge max: 654mm
Revolver mit 12 Stationen (0.2sec 1.Schritt)
alle Stationen angetrieben 4000U/min 7.5kW
Werkzeugvoreinstellung (Tool Eye)
Eilgänge 33m/min
NC-Reitstock programmierbar
Spindelbohrung 88mm
Kühlmittelanlage mit verstärkter Pumpe 25bar
Drehzahl 4000 U/min 26kW / **808Nm**
C-Achse 555 U/min



CNC Drehmaschine Mazak QT Nexus 250 II

Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus
Drehdurchmesser max: 380mm
Drehlänge max: 1014mm
Revolver mit 12 Stationen (0.2sec 1.Schritt)
Werkzeugvoreinstellung (Tool Eye)
Eilgänge 33m/min
NC-Reitstock programmierbar
Spindelbohrung 88mm
Drehzahl 4000 U/min 26kW **485Nm**
C-Achse 555 U/min
automatische Lünette
Absaugung LNS FOX 500 / 480m³/h



CNC Drehmaschine Mazak QT Nexus 200 II MS

Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus
Drehdurchmesser max: 380mm
Verfahrweg des 2 Spindelstockes (W-Achse) 585mm
Revolver mit 16 Stationen (0.2sec 1.Schritt)
alle Stationen angetrieben 4500U/min 5.5kW
Werkzeugvoreinstellung (Tool Eye)
Eilgänge 33m/min
Spindelbohrung 76mm
Drehzahl 5000 U/min 26kW / C-Achse 555 U/min
Drehzahl 2. Spindel 6000U/min 11kW C-Achse 555U/min
Kühlmittelanlage mit verstärkter Pumpe
Stangenlader LNS Quik Load Servo III
Automatischer Teilefänger



CNC Drehmaschine Mazak QT Nexus 200 II

Steuerung: Mazatrol Matrix Nexus
Drehdurchmesser max.: 350mm
Drehlänge max.: 511mm
Revolver mit 12 Stationen (0.2sec 1.Schritt)
Werkzeugvoreinstellung (Tool Eye)
Eilgänge 33m/min
NC-Reitstock programmierbar
Spindelbohrung 76mm
Drehzahl 5000 U/min 26kW
Spannzangenfutter F66 bis Ø60mm



CNC Drehmaschine Mazak Quick Turn 250MA

Steuerung: Mazatrol Smooth
Drehdurchmesser max.: 360mm
Drehlänge max.: 604mm
Revolver mit 12 Stationen (0.2sec 1.Schritt)
alle Stationen angetrieben 5000U/min 5.6kW
Werkzeugvoreinstellung (Tool Eye)
Eilgänge 33m/min
NC-Reitstock programmierbar
Spindelbohrung 80mm
Kühlmitteleinlage mit verstärkter Pumpe
Drehzahl 4000 U/min / C-Achse 555 U/min



Spitzendrehbank Colchester Mascot 1600

mit Digitalanzeige
Spitzenhöhe 250mm
Spitzenweite 1600mm
Spindelbohrung 80mm



Spitzendrehbank Colchester Triumph VS 2500

mit Digitalanzeige
Stufenlose Drehzahlregulierung 0-2500U/min
Spitzenhöhe 195mm
Spitzenweite 1250mm

Sockeldrehbank Schaublin Typ 102 VM

Drehdurchmesser über Bett 204mm
Drehdurchmesser über Planschlitten 120mm
Spitzenweite 450mm
Drehzahl 45-3000U/min

Tischdrehbank Schaublin Typ 102

Drehdurchmesser über Bett 204mm
Drehdurchmesser über Planschlitten 120mm
Mit Schleifvorrichtung
Drehzahl 45-2500U/min



NC-Bohrmaschine Aciera Typ 23

Steuerung Heidenhain TNC 135 RS232

X 520mm

Y 400mm

Z 350mm

Tischgrösse 570x400mm Spindel 7.5kW 5000U/min



Ständerbohrmaschine Aciera Typ 22VA

Tischgrösse 800x490mm

Bohrleistung in Stahl D=28mm

Gewindeschneiden M22

Reihenbohrmaschine Aciera Typ 22VA+22VR+22V (3.SP.)

Tischgrösse 1300x490mm

Bohrleistung in Stahl D=28mm

Gewindeschneiden M22



Reihenbohrmaschine Aciera Typ 22VA + 22VAE (2.SP.)

Tischgrösse 750x410mm

Bohrleistung in Stahl D=28mm

Gewindeschneiden M22

Radialbohrmaschine Oerlikon UB2

Grundplattengrösse 750x390mm

Ausladung der Spindel 750mm

X400mm

Y300mm

Z150mm



Reihenbohrmaschine Arboga Typ (3.SP.)

Tischgrösse 1400x420mm

Bohrleistung in Stahl D=30mm

Gewindeschneiden M24

Flachschleifmaschine Brand FS1235 Digital

Magnetplatte 1400x350mm

Abrichtkompensation

Bandfilter

Magnetabscheider

Schleifhöhe 300mm

Vorschub 0-30m/min

Automatikbetrieb



Hohnmaschine Sunnen MBB 1800

Min. Durchmesserbereich: 1.5 mm
Max. Durchmesserbereich: 95 (165) mm
Max. Bohrungslänge: 406 mm
Spindeldrehzahlen:
Anzahl: (Stufen) 12
Von: 200U/min
Bis: 2500U/min
Hubgeschwindigkeit:
Anzahl: (Stufen) 5
Von: 80 H/min Bis: 310 H/min



Montage

1Stk Portalkran FEHR-DEMAG 10to div. Wandschwenkkräne
div.El-Stapler bis 2to

Schlosserei

Absaugung

Cartmaster Wandmontage 3000m³/h

Reihenbohrmaschine Arboga Typ (3.SP.)

Tischgrösse 1400x420mm
Bohrleistung in Stahl D=30mm
Gewindeschneiden M24

Portalkran FEHR-DEMAG 3,2to / 2to

Bandsägeautomat Kasto Typ SSB 260VA

Schnittbereich 260x260mm
Vorschublänge bis 5400mm



Bügelsägemaschine KASTO Typ PB350

Schnittbereich 320x220mm

Bandsägemaschine MACC

Gehrungseinrichtung links+rechts bis60Grad
Schnittbereich 320x160mm
Zu- und Abführrollenbahn mit Längsanschlag bis 4.0m



Bleischere/kanten/biegen

Materialbreite max. 1016mm
Schneiden max. 1.5mm
Kanten max.2.5mm / Biegen max.1.5mm

Stierli-Bieger 85SB

Arbeitsdruck 8.5to
Höhe 100 mm
Hublänge 0-120mm
Biegeleistung 100/10mm
Rohrbiegen bis 1“
Geschwindigkeit 1.0m/min

Hydraulische Presse

80Tonnen

Hypertherm Plasmaschneider

Powermax 45
Schneidleistung bis 25mm

Schutzgasschweisseinrichtung Fronius 451

40-450Amp.

Schutzgasschweisseinrichtung Kemppi Fast MIG Pulse

450Amp. FastMig Pulse“ ist ein MIG/MAG-Schweisssystem,
mit dem Sie bei der Schweissarbeit die volle Kontrolle übernehmen.
Es setzt neue Maßstäbe für die Wahl des Schweissens.

Miller WIG Schweissanlage mit Drahtantrieb, Typ Syncroware300,

15-375 A, mit integrierter Blindstromkompensation,
2/4-Takt Brennersteuerung, Kraterfiller, mit Endstromregler

Schweissgleichrichter 20-300Amp.

3Stk Schweisstische 3000x2000

div. Klein- und Entgratungsmaschinen

Bohrerschleifmaschine Cougi Mirca 10

Bohrer Ø1-20 3 Flächenschliff

div. Ständerschleifböcke

Sandstrahlkabine

700x400x370mm

Montage und Räumpresse Fischer

Typ 3000s
Press-Druck 3000kg

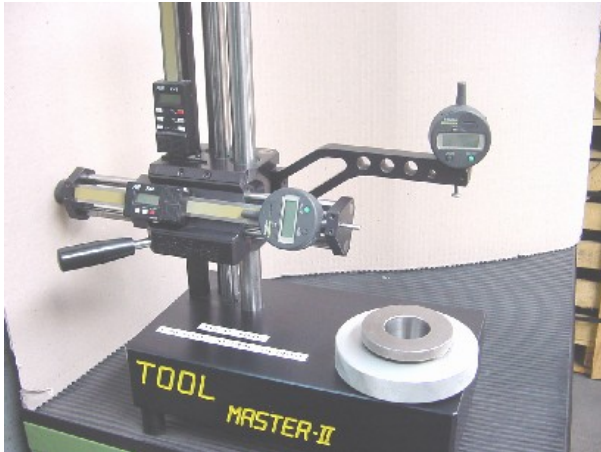


4Stk Werkzeugvoreinstellgeräte

1Stk SK50 Optisch Toolmaster 310

1Stk SK40 Optisch Toolmaster 310

2Stk SK40 Digital PWB



Härteprüfgeräte

Manual TH 160 elektronisch

Messungen: HRC, HRB, HRA, HB, HV, HS,

Alpha TH 4000 mechanisch

Messungen: HB

Rauheitsmessgerät SJ210 SJ210 MITUTOYO

Messkraft 0.75mN

Auto Kalibrierfunktion

39 Kenngrößen nach DIN EN ISO, VDA, JIS, ANSI
und frei wählbare Bedingungen.



Universal-Feinmesstisch, Hartgestein

260 mm PLANOLITH

mit Mahr Feinzeiger Auflösung 1µm

Foto / Video Endoskop

Auflösung 640 x 480Pixel

Bildrate 30/s

70°, 90°, 110°-Spiegel

USB Schnittstelle

1Giga Speicherkarte

Dimension Ø5.5 x 2000mm



Messraum

Klimatisiert

Koordinatenmessmaschine

TESA Micro-Hite 3D / TESASTAR-F

mit Feinstelleinrichtung und
indexiertem Messkopf

Messspanne XYZ 460 x 510 x 420 mm

Werkstücksgrösse XYZ 600 x 750 x 430 mm

Auflösung 0.00001 mm

Wiederholgrenze 3µm

Messunsicherheit 3µm

Verstellgeschwindigkeit - manuell 760 mm/s

Mit Datenausgang und

Farbdrucker



Hartgestein-Messplatte 1600x1000mm

Höhenmessgerät Trimos 600mm

div. Bügelmessschrauben 0-500mm

div. Innenmikrometer 3.5-500mm

Zentrale Programm und Werkzeugverwaltung
mit X-MSK Software. Alle CNC-Maschinen mit
Ethernet Schnittstelle verbunden.

2 CAD/CAM Programmierplätze

Autodesk LT Inventor Version 2015

MyXPert VirtualCAM Version 2015

MazaCAM Version 2017

